

IMPREGNOWANY WĘGIEL DO USUWANIA OPARÓW TLENKU ETYLENU



ZALETY

- Medium filtracyjne badane zgodnie z normą ISO 10121-1:2014
- Granulat dostępny w różnych rozmiarach w celu optymalizacji wydajności złoż filtracyjnych
- Impregnowany węgiel aktywny w celu zatrzymania tlenu etylenu
- Możliwość zasypania złoż filtracyjnych dowolnego producenta

Zastosowanie	stosowany głównie do sterylizacji w przemyśle biofarmaceutycznym
Materiał filtracyjny	impregnowany węgiel aktywny
Maksymalna temperatura pracy (°C)	40
minimalna temperatura pracy (°C)	10
Maksymalna wilgotność względna	40%-90%
System mocowania	Filtry molekularne luźno zasypywane